

Artikeldatenblatt

**Edelstahlwagen 5019****Ausführung:**

Etagenwagen mit Rohrschiebebügel aus CNS (Chrom-Nickel-Stahl) und tiefgezogenen Böden CS (Chrom-Stahl) mit umlaufendem Rand, schalldämmend unterfüttert. Kantenschutzecken und Abweiserrollen. Rostfreie Rollen gemäß DIN 18867 Teil 8. 4 Lenkrollen, elastisch und leicht laufend, spurlos. Naben mit Kugellager, 2 Lenkrollen mit Feststeller. Zerlegte Anlieferung, leichte Selbstmontage. Tragkraft pro Etage 80 kg.

Technische Details



Bereifung mm	TPE 125 x 32
Eigengewicht kg	22
Höhe mm	950
Ladefläche L x B mm	1000 x 600
Ladeflächen- bzw. Etagenhöhen mm	300, 575, 850
Tragkraft kg	150
Ursprungsland	Deutschland
Zolltarifnummer	8716 8000 00
Garantie	10 Jahre
EAN-Code	4017976150192
Artikelnummer	5019